

# LION8



## CAMION URBAIN DE CLASSE 8, 100% ÉLECTRIQUE

Le LION8 a été pensé, conçu et fabriqué pour l'électrique.

C'est avec une technologie éprouvée que Lion transpose son expertise reconnue en électrification des transports sur un camion urbain spécialement adapté à ses utilisateurs. L'élimination de la pollution sonore, l'optimisation de la visibilité ainsi que le rayon de braquage inégalé rendent le LION8 des plus agréables à manœuvrer. L'expérience de conduite et la sécurité s'en trouvent donc optimisées. Les composantes du LION8 en font un véhicule nécessitant très peu d'entretien; ce qui minimise son coût de possession total.

Le transport urbain commercial n'aura jamais été aussi avantageux pour notre planète, notre société et notre qualité de vie.

Chez Lion, nous vous offrons une solution clé en main afin de faciliter votre transition vers l'électrique.



**ZÉRO ÉMISSION**



**FAIBLE COÛT DE POSSESSION**



**AUCUNE POLLUTION SONORE**



**ENTRETIEN RÉDUIT**

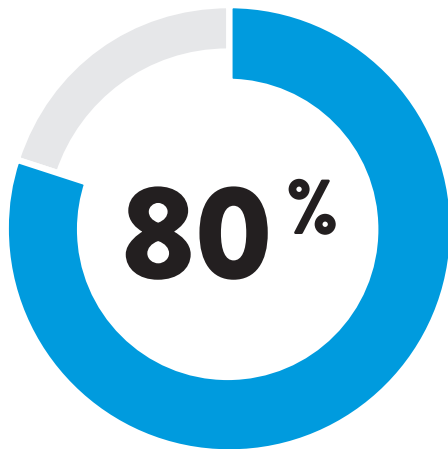


**EXPÉRIENCE DE CONDUITE**

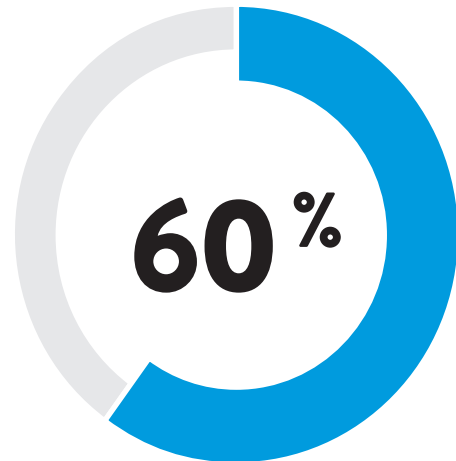


**SÉCURITÉ**

# ÉCONOMIES ÉLECTRIQUE VS DIÉSEL



**RÉDUCTION DES  
COÛTS D'ÉNERGIE**



**RÉDUCTION DES  
COÛTS D'ENTRETIEN**

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

<b>DIMENSIONS &amp; POIDS</b>	Longueur de la Cabine	1 530.4 mm // 60.25 po
	Largeur de la Cabine	2 578 mm // 101.5 po
	Hauteur de la Cabine	2 717.8 mm // 107 po
	Empattement	5 588 mm // 220 po **
	Poids à Vide	11 158 kg // 24 600 lb
	Poids Nominal Brut du Véhicule (PNBV)	24 766 kg // 54 600 lb
<b>GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE</b>	Vitesse Maximale	105 km/h // 65 mi/h
	Puissance Maximale	350 kW // 470 HP
	Couple Maximal	3 400 Nm // 2507 ft·lb
	Autonomie	Jusqu'à 400 km // 250 miles
	Capacité de Batterie	Jusqu'à 480 kWh
	Moteur & Onduleur	SUMO HD HV3500-9 Phases // TM4 / Dana
	Transmission	Entraînement Direct // Sans Transmission
	Puissance de Recharge	20 - 100 kW
<b>CHÂSSIS</b>	Temps de Recharge	2.5 - 16 heures
	Type de Recharge	Niveau II & III
	Essieu Avant	6 622 kg / 14 600 lb // Hendrickson
	Essieu Arrière	Tandem 9 027 kg / 40 000 lb // Dana
Suspension	Suspension Pneumatique // Hendrickson	
Freinage	Disques à Air // Bendix	

\* Les spécifications peuvent varier et sont personnalisées selon l'application et le besoin du client

\*\* Plusieurs empattements disponibles



# LION8



## LE PREMIER CAMION AVEC GROUPE MOTOPROPULSEUR ET BENNE DE COLLECTE AUTOMATISÉE 100% ÉLECTRIQUES

Le LION8 a été pensé, conçu et fabriqué pour l'électrique.

La Compagnie Électrique Lion, en partenariat avec Boivin Évolution, transposent leur expertise sur un camion de classe 8 avec groupe motopropulseur et benne de collecte 100% électriques. L'élimination de la pollution sonore, l'optimisation de la visibilité ainsi que le rayon de braquage inégalé rendent le LION8 des plus agréables à manœuvrer. L'expérience de conduite et la sécurité s'en trouvent donc optimisées. Les composants du LION8 en font un véhicule nécessitant très peu d'entretien; ce qui minimise son coût de possession total.

Les camions de collecte n'auront jamais été aussi avantageux pour notre planète, notre société et notre qualité de vie.

 ZÉRO ÉMISSION

 FAIBLE COÛT DE POSSESSION

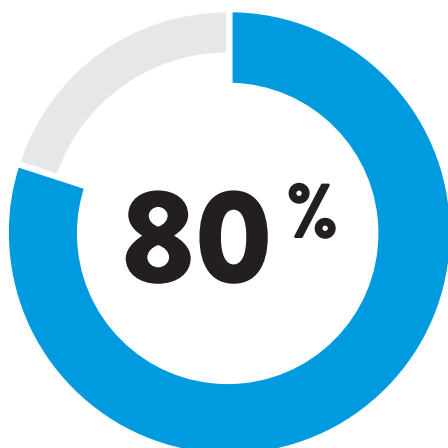
 AUCUNE POLLUTION SONORE

 ENTRETIEN RÉDUIT

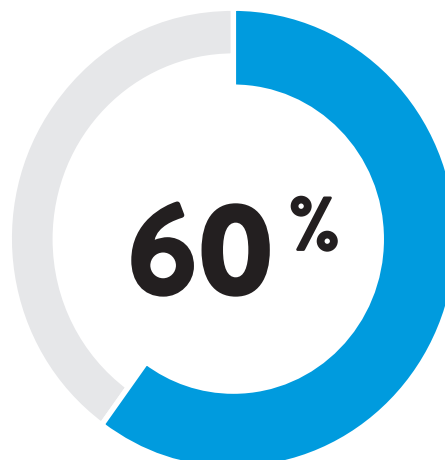
 EXPÉRIENCE DE CONDUITE

 SÉCURITÉ

# ÉCONOMIES ÉLECTRIQUE VS DIÉSEL



**RÉDUCTION DES  
COÛTS D'ÉNERGIE**



**RÉDUCTION DES  
COÛTS D'ENTRETIEN**

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

<b>DIMENSIONS &amp; POIDS</b>	Longueur de la Cabine	1 530.4 mm // 60.25 po
	Largeur de la Cabine	2 578 mm // 101.5 po
	Hauteur de la Cabine	2 717.8 mm // 107 po
	Empattement	5 588 mm // 220 po **
	Poids Nominal Brut du Véhicule (PNBV)	24 766 kg // 54 600 lb
<b>GROUPE MOTOPROPULSEUR ÉLECTRIQUE</b>	Vitesse Maximale	105 km/h
	Puissance Maximale	350 kW // 470 HP
	Couple Maximal	3 400 Nm // 2507 ft·lb
	Autonomie	Jusqu'à 400 km
	Capacité de Batterie	Jusqu'à 480 kWh
	Moteur & Onduleur	SUMO HD HV3500-9 Phases // TM4 / Dana
	Transmission	Entraînement Direct // Sans Transmission
	Types de Recharge	Niveau II (J1772) & III (CCS-Combo)
Temps de Recharge - Niveau II	5 - 16 heures	
Temps de Recharge - Niveau III	1,5 - 5 heures	
<b>CHÂSSIS</b>	Essieu Avant	6 622 kg / 14 600 lb // Hendrickson
	Essieu Arrière	Tandem 9 027 kg / 40 000 lb // Dana
	Suspension	Suspension Pneumatique // Hendrickson
	Freinage	Disques à Air // Bendix

\* Les spécifications peuvent varier et sont personnalisées selon l'application et le besoin du client

\*\* Plusieurs empattements disponibles



**BOIVIN  
EVOLUTION**

INTRODUCTION DE LA PREMIÈRE  
BENNE DE COLLECTE AVEC BRAS AUTOMATISÉ

**100%**  
ÉLECTRIQUE



ZÉRO ÉMISSION



FAIBLE COÛT  
DE POSSESSION



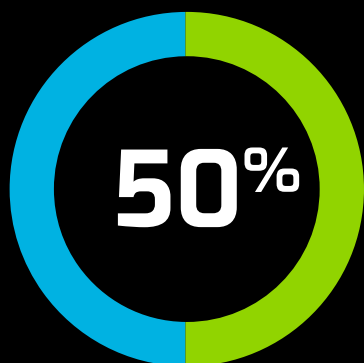
ENTRETIEN RÉDUIT

Chargement latéral complètement automatisé pour la collecte des **déchets résidentiels, du recyclage et de la matière organique**. La benne est conçue pour fonctionner avec des moteurs électriques à aimant permanent et à courant continu (PMDC : Permanent Magnet DC motor) ou des actionneurs électriques pour toutes les fonctions ou mouvements afin d'améliorer l'efficacité de la puissance électrique et réduire la consommation énergétique. **Aucune huile hydraulique, pompe, tuyau, boyau ou fonction.**

L'unité a un compacteur à vis qui transporte les déchets compactés à travers le mur avant de la benne et du panneau d'éjection. Le concept en instance de brevet permet la compaction à travers le mur avant de la benne et le déchargement avec un panneau d'éjection (Packthrough Eject Panel). Aucun levage de la benne n'est requis pour décharger. Toutes les fonctions de la benne et du bras sont effectuées par l'énergie de la batterie. L'unité peut être autosuffisante avec sa propre batterie, pas besoin d'énergie du châssis pour la faire fonctionner. Cette unité peut aussi être intégrée au châssis LION8 pour optimiser les capacités des batteries embarquées, réduire la consommation énergétique et faciliter la recharge, afin de faire fonctionner toutes les fonctions de la benne et du bras pour une journée entière d'opération (1 000 bacs / jour). Donc aucune émission de gaz à effet de serre n'est reliée à l'opération de la benne et du bras. La recharge complète de la batterie s'effectue en 4 à 8 heures.

[www.bev.ca](http://www.bev.ca) | [info@bev.ca](mailto:info@bev.ca)

# ÉCONOMIE ÉLECTRIQUE VS HYDRAULIQUE



RÉDUCTION DE LA  
CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE  
D'UNE BENNE ÉLECTRIQUE  
VS HYDRAULIQUE SUR  
UN CHÂSSIS ÉLECTRIQUE

**BEV**  
**BOIVIN**  
EVOLUTION

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

CAPACITÉS DE LA BENNE: 15,3 à 25,2 m<sup>3</sup> | 20 à 30 vg<sup>3</sup>

<b>BENNE</b>	25,2 + 2,3 m <sup>3</sup>   27 + 3 vg <sup>3</sup>
<b>POIDS</b>	5900 kg   13000 lbs (bras et batterie)
<b>CAPACITÉ</b>	15,3 m <sup>3</sup>   20 vg <sup>3</sup> <b>ou</b> 20,6 m <sup>3</sup>   27 vg <sup>3</sup>
<b>LONGUEUR</b>	6172 mm   243 po <b>ou</b> 6706 mm   264 po
<b>FAIT DE</b>	Acier 12 ga (2 mm) grade 80
<b>PLANCHER</b>	5 mm (3/16 po), 100 000 limite élastique, résistant à l'abrasion
<b>PANNEAU ARRIÈRE</b>	
<b>CAPACITÉ</b>	3 m <sup>3</sup>   0 vg <sup>3</sup> <b>ou</b> 2,4 m <sup>3</sup>   3 vg <sup>3</sup> <b>ou</b> 4,6 m <sup>3</sup>   6 vg <sup>3</sup>
<b>LONGUEUR</b>	305 mm   12 po <b>ou</b> 610 mm   24 po <b>ou</b> 813 mm   32 po
<b>FAIT DE</b>	Acier 12 ga (2 mm) grade 80
<b>MÉCANISME</b>	Deux actionneurs électriques pour déverrouiller/verrouiller le panneau arrière et le lever/descendre dans un même mouvement
<b>TRÉMIE</b>	
<b>CAPACITÉ</b>	2,3 m <sup>3</sup>   3 vg <sup>3</sup>
<b>PLANCHER DE TYPE AUGÉ</b>	9 mm (3/8 po) acier résistant à l'abrasion d'une dureté de 400 HB
<b>COMPACTEUR À VIS</b>	4,6 m <sup>3</sup> /min (6 vg <sup>3</sup> /min) entraîné par un planétaire au concept unique afin de maximiser la compaction et développer un couple de 30 800 Nm (22 600 lbs/pi) sur les rebuts. Un contrôle automatisé du couple et de la vitesse permet la collecte de déchets, du recyclage et des organiques, sans détruire la matière. La vis conique permet 3 phases de compaction du matériel, la compaction radiale et axiale dans la trémie (auge), suivi d'une compaction finale dans la benne.
<b>PANNEAU D'ÉJECTION AVEC COMPACTION À TRAVERS (PACKTHROUGH EJECT PANEL, EN INSTANCE DE BREVET)</b>	
	Le concept en instance de brevet permet la compaction à travers le mur avant de la benne et le déchargement avec un panneau d'éjection entraîné par un moteur PMDC, un planétaire et des chaînes. Le système a un obturateur mobile qui referme l'ouverture de compaction afin de prévenir le refoulement des rebuts derrière l'éjecteur pendant l'opération de déchargement.
<b>BRAS AUTOMATISÉ (EN INSTANCE DE BREVET)</b>	
	Préhension rapprochée, pas de déploiement vers l'extérieur. 3 m (10 pi) de portée pour des bacs de 120, 240 et 360 L (30, 60 et 90 gallons) avec une capacité de levée de 350 kg (750 lbs). Les 3 fonctions sont entraînées par des moteurs électriques PMDC et différents assemblages de réducteurs pour un temps de cycle de moins de 10 secondes.
<b>ÉLECTRICITÉ</b>	
<b>BATTERIE</b>	Technologie LiNMC haute densité qui offre un poids léger et un temps de recharge inférieur à 4 à 8 heures sur une borne de type 2240 VAC compatible J1772. Des plaques chauffantes intégrées permettent de maintenir la batterie dans ses conditions d'opération optimales.
<b>AUTONOMIE</b>	Une capacité de 46 kWh permet la collecte de 1 000 bacs/jour avec une recharge nocturne dans n'importe quelles conditions.
<b>CHÂSSIS</b>	
	Le concept de benne de collecte avec bras automatisé 100 % électrique est l'unité la plus efficace pour être installée sur un châssis LION8 100 % électrique. Avec un tel concept, les châssis électriques ont assez d'autonomie pour rencontrer les routes de collectes standards (au-dessus de 1 000 bacs/jour).
<b>CABINE AVANCÉE</b>	60 000 GVW, 220 po WB (benne de 27 + 3 vg <sup>3</sup> )

[www.bev.ca](http://www.bev.ca)

