

 LION	Procédure d'entretien : Vérification du moteur et de ses composants de contrôles	Intervalle d'entretien : IM-5	PE # : PE-01-11-00-00-001	Date de Publication :2020-05-28	Page : 1/6
---	---	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------------------	------------

**PE-01-11-00-00-001 : Vérification du moteur et de ses composants
de contrôles**

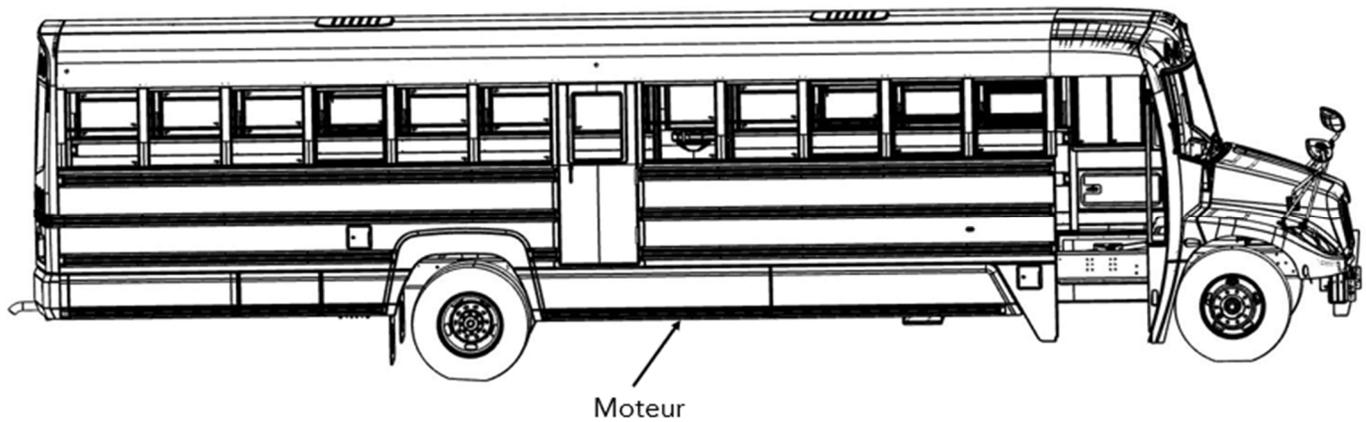


Figure 1 - Emplacement du moteur

	Procédure d'entretien : Vérification du moteur et de ses composants de contrôles	Intervalle d'entretien : IM-5	PE # : PE-01-11-00-00-001	Date de Publication :2020-05-28	Page : 2/6
---	---	-------------------------------	---------------------------	---------------------------------	------------

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lors du travail sur le véhicule, assurez-vous que le commutateur de démarrage est à la position « OFF » (Arrêt). Assurez-vous aussi que le frein à main est serré et que des cales sont installées sous les pneus. Aussi, avant d'aller sous le véhicule, placez toujours des chandelles sous les rails du châssis afin d'éviter que le véhicule ne tombe. L'omission de suivre ces procédures pourrait causer des blessures graves et la mort.

Les outils utilisés lors du travail près des batteries ou des connexions électriques doivent être certifiés à une tension nominale de 1000 Vcc afin d'éviter toutes blessures causées par des décharge électriques. Soyez extrêmement prudent afin d'éviter de provoquer des court-circuits des composants et des fils.

INTERVALLE DE MAINTENANCE

L'intervalle pour cette procédure d'entretien est IM-5.

DURÉE

La durée de cette procédure de maintenance est approximativement de 20 minutes

OUTILS / CONSOMMABLES

- Brosse
- Compresseur à air
- Graisse conductive

	Procédure d'entretien : Vérification du moteur et de ses composants de contrôles	Intervalle d'entretien : IM-5	PE # : PE-01-11-00-00-001	Date de Publication :2020-05-28	Page : 3/6
---	---	-------------------------------	---------------------------	---------------------------------	------------

PROCÉDURE



Danger

Ce produit utilise des condensateurs en mode différentiel entre le bus CC haute tension positive (+) et le bus haute tension négatif (-) et des condensateurs en mode commun entre le bus CC haute tension et le châssis. Même lorsque le produit est déconnecté de la source haute tension, ces condensateurs peuvent maintenir une tension suffisamment élevée pour provoquer une décharge électrique ou la mort.



Avertissement

Lorsqu'un dysfonctionnement est suspecté, n'essayez pas d'ouvrir ni de réparer un composant du système haute tension. Contactez le département de Service de la Compagnie Lion Électrique.

1. Assurez-vous que le travail peut être fait en toute sécurité.
2. Désactivez la haute tension conformément à la PE-01-05-00-00-001 Procédure de désactivation du circuit haute tension pour les batteries LG et à la PE-01-05-00-00-002 Procédure de désactivation du circuit haute tension pour les batteries BMW.
3. Inspectez le moteur pour vous assurer qu'il n'y a aucun signe de dommage global du système.
4. Accédez au câble haute tension (orange) et assurez-vous qu'il est toujours correctement fixés à la structure.
5. Inspectez les câbles pour détecter tout signe d'usure. Si tel est le cas, remplacez les câbles.
6. Localisez les presse-étoupes et assurez-vous qu'ils sont encore suffisamment serrés (Figure 2).



PROCÉDURE (Suite)

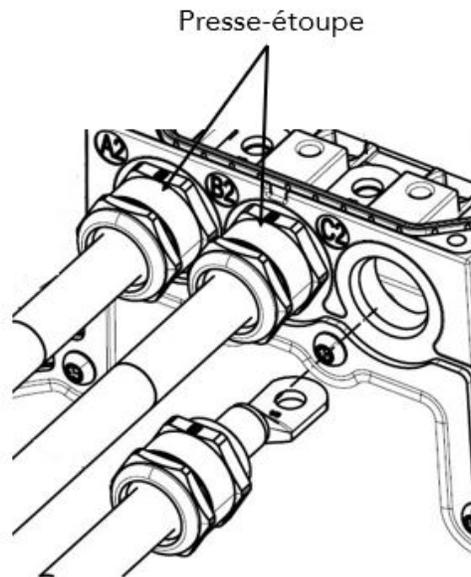


Figure 2 - Connexion des câbles de phases

7. Localisez les entrées/sorties (« IN/OUT ») de liquide de refroidissement, et assurez-vous qu'aucun signe de fuite de liquide de refroidissement n'est apparent (Figure 3).

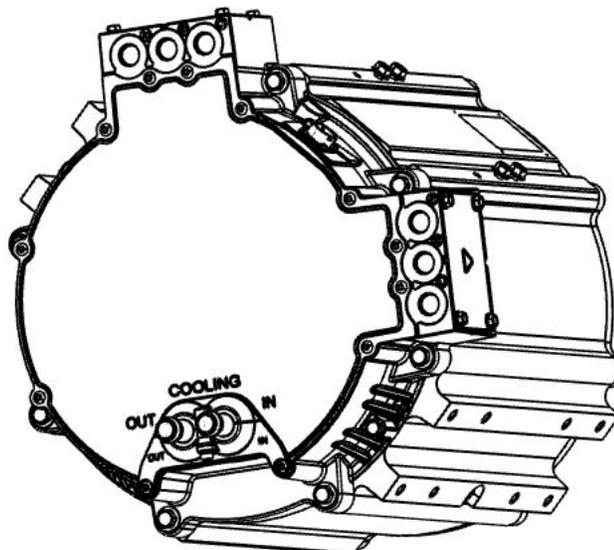


Figure 3 - Entrée/sortie du liquide de refroidissement du moteur

 LION	Procédure d'entretien : Vérification du moteur et de ses composants de contrôles	Intervalle d'entretien : IM-5	PE # : PE-01-11-00-00-001	Date de Publication :2020-05-28	Page : 5/6
---	---	-------------------------------------	------------------------------	---------------------------------------	------------

PROCÉDURE (Suite)

8. *Localisez le point de mise à la masse et assurez-vous qu'il est toujours en bon état.*
9. *Assurez-vous qu'aucune saleté ou autre substance ne se trouve entre la sangle de mise à la masse et la structure du moteur.*
10. *Localisez la sangle de mise à la masse et assurez-vous qu'elle est toujours en bon état.*
11. *Assurez-vous que la zone où la sangle de mise à la masse est connectée au châssis est encore protégée par une graisse conductrice. Nettoyez la surface et ajoutez de la graisse conductrice si nécessaire.*
12. *Inspectez le support en caoutchouc qui supporte le moteur pour vous assurer qu'il n'est pas endommagé. Vérifiez également tous les boulons pour vous assurer qu'ils sont toujours bien serrés.*



Avertissement

Portez des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez un compresseur d'air.

13. *Nettoyez soigneusement la surface du moteur avec un compresseur d'air.*
14. *Inspectez l'évent et assurez-vous qu'il n'y a pas d'accumulation de poussière. Si nécessaire, enlevez la poussière à l'aide d'une brosse.*



PROCÉDURE (Suite)

À faire tous les deux ans

15. Ouvrez le couvercle et accédez aux cosses des presse-étoupes et assurez-vous qu'elles sont toujours serrées à un couple de 20 Nm (14,75 ft-lb)

(Figure 4).

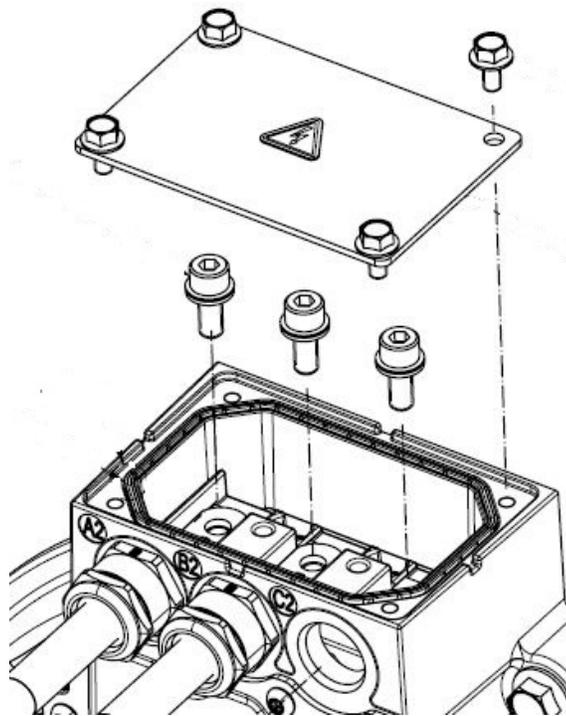


Figure 4 - Vérification des cosses

16. Installez le couvercle et serrez les boulons à 9 Nm (6,63 ft-lb).

17. Remplacer le liquide de refroidissement du système conformément à la PE-01-13-00-00-001 Remplacement du liquide de refroidissement.