

Intervalle d'entretien : IM-3

PE # : PE-01-31-00-00-006

Date de Publication 2020-05-28

Page: 1/4

PE-01-31-00-006 : Lubrification du pivot de fusée

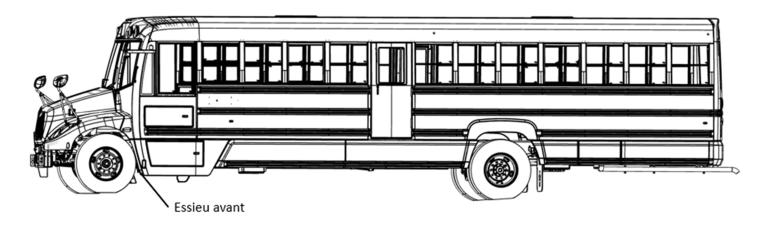


Figure 1 - Système de direction



Intervalle d'entretien : IM-3

PE # : PE-01-31-00-00-006 Date de Publication 2020-05-28

Page: 2/4

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lors du travail sur le véhicule, assurez-vous que le commutateur de démarrage du véhicule est à la position « Off » (Arrêt). Assurez-vous aussi que le frein à main est serré et que des cales sont installées sous les pneus. Aussi, avant d'aller sous le véhicule, placez toujours des chandelles sous les rails du châssis afin d'éviter que le véhicule ne tombe. L'omission de suivre ces procédures pourrait causer des blessures graves et pourrait causer la mort.

Les outils utilisés lors du travail près des batteries ou des connexions électriques doivent être certifiés à une tension nominale de 1000 Vcc afin d'éviter toutes blessures causées par des décharges électriques. Soyez extrêmement prudent afin d'éviter de court-circuit des composants et les fils.

INTERVALLE DE MAINTENANCE

L'intervalle pour cette procédure d'entretien est IM-3.

DURÉE

La durée de cette procédure d'entretien est approximativement de 20 minutes.

OUTILS / CONSOMMABLES

- Graisse polyvalente à base de lithium de grade 1 ou 2
- Pistolet à graisse
- Solvant

PROCÉDURE

- 1. Assurez-vous que le travail peut être fait en toute sécurité.
- 2. Assurez-vous que le véhicule se trouve sur une surface plane.

Note: Ne pas soulever le véhicule du sol pendant le graissage. Le nonrespect de cette consigne peut entraîner un mauvais graissage des composants, ce qui provoquerait une usure prématurée.



Intervalle d'entretien : IM-3

PE #: PE-01-31-00-00-006 Date de Publication 2020-05-28

Page: 3/4

PROCÉDURE (Suite)



Avertissement

Ne pas mélanger des lubrifiants de différentes qualités. Ne pas mélanger des lubrifiants minéraux et synthétiques. Des lubrifiants de marques différentes, mais de même qualité peuvent être mélangés.

3. Localisez et nettoyez tous les raccords à graisse avec un solvant avant d'appliquer la nouvelle graisse (Figure 2).

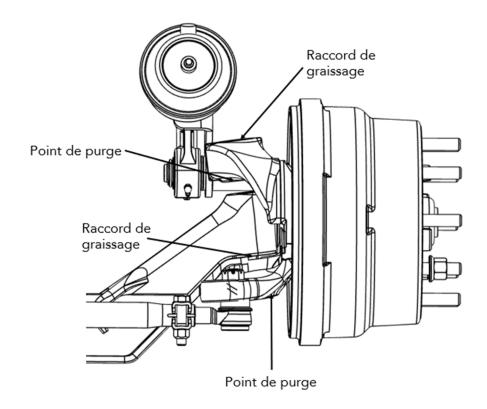


Figure 2 - Emplacement des points de graissage

- 4. Installez l'adaptateur du pistolet à graisse dans le raccord de graissage.
- 5. Pressez doucement le pistolet à graisse pour faire passer la graisse par le raccord.



Intervalle d'entretien : IM-3

PE #: PE-01-31-00-00-006 Date de Publication 2020-05-28

Page: 4/4

PROCÉDURE (Suite)

Note: Assurez-vous que la graisse ne sort pas à l'extérieur du raccord de graissage. Si cela se produit, retirez et réinstallez l'adaptateur du pistolet à graisse dans le raccord à graisse jusqu'à ce qu'il soit bien en place.

Remplacez le raccord de graissage si celui-ci est bloqué.

- Lorsque la graisse propre sort du point de purge du raccord à graisse,
 arrêtez de presser sur le pistolet à graisse.
 - Note: Le graissage des composants n'est pas seulement destiné à lubrifier les composants internes. Il sert à éliminer les contaminants qui ont pu se frayer un chemin jusqu'aux joints. Le graissage doit se poursuivre jusqu'à ce que la graisse propre soit purgée.
- 7. Retirez l'adaptateur du raccord à graisse et nettoyez tous surplus de graisse du raccord de graissage.
- 8. Recommencez la procédure pour l'autre côté.